

Таблица 3-2

Предельно допустимый износ в основных деталях механизма сцепления и его привода

Наименование деталей и сопрягаемых пар трущихся деталей	Предельно допустимый износ, мм		
	по ширине	по толщине	на диаметр
Шлицы ступицы ведомого диска	0,1	—	—
Фрикционная накладка ведомого диска	—	До 1 мм (для каждой прокладки)	—
Ось педали сцепления (тормоза)	—	—	0,25
Втулка педали сцепления	—	—	0,15
Втулка направляющая	—	—	0,40
Отверстия главного цилиндра сцепления	—	—	0,06
Поршень главного цилиндра сцепления	—	—	0,12
Отверстие рабочего цилиндра	—	—	0,06
Поршень рабочего цилиндра	—	—	0,12

отвернуть гайки 16 крепления стартера к блоку цилиндров и снять стартер со шпилек 15;

отсоединить крепление подвески двигателя и задней выхлопной трубы; наклонить двигатель назад, насколько позволяют передние опоры подвески двигателя;

отвернуть гайки крепления картера сцепления к блоку цилиндров двигателя, после чего подать картер назад и снять установочные штифты 18 и шпилек 4 крепления к блоку цилиндров;

ослабить болты 10, крепящие кожух сцепления к маховику, последовательно производя по одному обороту, выбирая болты по диагонали во избежание деформации кожуха.

После вывертывания крепежных болтов снять кожух сцепления с установочными штифтами 12 и ведомый диск 33.

Контроль основных параметров кожуха с нажимным диском в сборе

После установки и надежного закрепления кожуха с нажимным диском в сборе на плоской плите, заменяющей маховик двигателя, с подложенной под нажимной диск проставки-кольцом* толщиной 7,35 мм (рис. 3-4) проверить следующее:

радиальное биение рабочей поверхности опорной пяты, замеренное в диаметре 50 мм, не должно быть более 0,38 мм общих показаний инди-

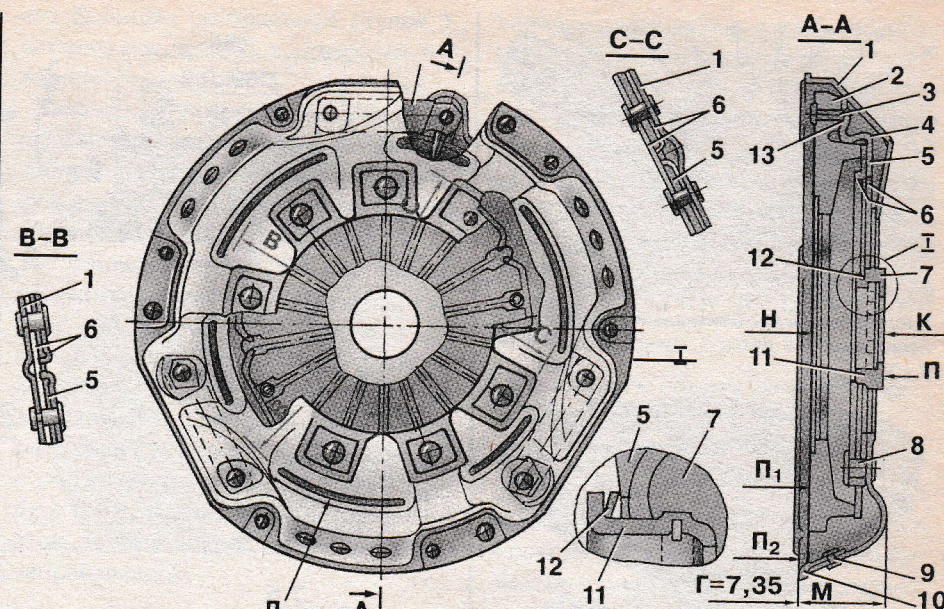


Рис. 3-4. Нажимной диск сцепления с кожухом в сборе: 1 — кожух сцепления; 2 — нажимной диск; 3, 9 — заклепки; 4 — соединительное звено; 5 — нажимная пружина; 6 — стопорное кольцо; 7 — опорная пята; 8 — стяжной палец; 10 — балансировочный грузик; 11 — центральная втулка; 12 — пружинное коническое кольцо; 13 — соединительная пластина

катора. В случае необходимости для уменьшения биения пяты допускается нажатие или удар в одной из трех площадок Л кожуха сцепления;

размер М должен быть в пределах 48,0...51,0 мм;

при перемещении поверхности П опорной пяты в направлении стрелки К на 7,1 мм отход поверхности П' нажимного диска в направлении стрелки Н должен быть не менее 1,27 мм;

при приложении к поверхности П опорной пяты нагрузки в направлении стрелки К и отходе поверхности П' нажимного диска от поверхности П₂ на 7,9 мм биение поверхности Н не должно превышать 0,25 мм. Замер биения и отхода нажимного диска производить с помощью индикаторов, штифты которых установлены на головки заклепок в местах крепления к нажимному диску соединительных звеньев;

усилие, необходимое для перемещения поверхности П опорной пяты в направлении стрелки К на величину 7,1 мм, должно быть не более 842 Н (86 кгс)**.

При замере рабочего усилия на нажимном диске его необходимо закрепить на плоской плите. Усилие, необходимое для перемещения поверхности П' нажимного диска в направлении стрелки Н до положения, определяемого размером Г, не должно быть менее 3330 Н (340 кгс)**.

При определении рабочего усилия на нажимном диске необходимо, что-

бы шток пресса опускался до тех пор, пока усилие не перестанет уменьшаться и не начнет повышаться. Затем следует, снижая нагрузку, приподнять шток пресса до положения нажимного диска, соответствующего размеру 7,35 мм (см. рис. 3-4), и зафиксировать при этом действительную нагрузку. Ход нажимного диска измеряют индикатором.

Если полученные данные при контроле значения проверяемых параметров не соответствуют указанным нормам, необходимо заменить кожух сцепления в сборе.

Замена опорной пяты

Опорная пята 7 (см. рис. 3-4) с нажимной пружиной 5 удерживается в собранном положении при помощи пружинного конического кольца 12 и центральной втулки 11, которая после установки опорной пяты в прорези нажимной пружины вставлена до упора в буртик на внутреннем диаметре пяты и закернена в шести местах путем вдавливания центральной втулки 11 в радиальном направлении в канавку на внутренней поверхности пяты, как показано на выноске I.

* Вместо проставки-кольца можно использовать три распорные шайбы толщиной 7,35 мм, равномерно расположенные по окружности.

** Контроль усилия производится после двукратного перемещения поверхности П пяты в направлении стрелки К до положения, не выходящего за пределы максимально допустимого хода 8,9 мм.